

TAGLIAMO IL FUTURO UNA NUOVA ERA CON IL LASER TUBO LT8.2

Con l'introduzione del nuovo impianto LT8.2, SALL amplia il proprio know-how inserendo il taglio laser 3D per tubi e profili in acciaio, inox e alluminio.



Grazie a questa tecnologia possiamo eseguire:

- TAGLI INCLINATI (3D) SU TUBI TONDI, QUADRI E PROFILATI SPECIALI
- FORATURE, ASOLATURE, SCANTONATURE E PIEGHE COMPLESSE
- MARCATURE LASER PERSONALIZZATE
- LAVORAZIONI COMBinate TAGLIO/PIEGA

Il processo è preciso, flessibile, ripetibile, personalizzato e ideale per ridurre tempi e costi di assemblaggio.

Questa scelta rappresenta un investimento strategico guidato dalla **nuova generazione imprenditoriale: giovane, dinamica, orientata all'innovazione.**



COMMERCIO E LAVORAZIONE
LAMIERE - ACCIAI

dal 1967
FLESSIBILITÀ | PERFORMANCE | PRECISIONE



sall-lamiere.it

SALL S.r.l.
Via Fiumazzo, 52
48022 Lugo (RA)

+39 0545 33275
commerciale@sall-lamiere.it



SALL CRESCE
LE TUE
POSSIBILITÀ
ANCHE

sall-lamiere.it

STORIA LAVORAZIONI LAMIERE CONTO TERZI

Taglio | Piegatura | Lavorazioni Meccaniche | CERTIFICAZIONE 1090-1 CLASSE EXC4



Esperienza, innovazione, precisione dal 1967.

Specializzati nella lavorazione di lamiere conto terzi attraverso le tecnologie più innovative per i più diversi settori.
Movimento terra, ferroviario, agricolo, energia, design, impiantistica, medicale e packaging.



LASER LAMIERA

PRECISIONE ESTREMA SU OGNI SPESSORE

2 impianti laser fibra di ultima generazione con magazzino automatico:

AMADA REGIUS 9 KW | 4.000 × 2.000 MM

AMADA ENSIS 3 KW | 3.000 × 1.500 MM

IMPIANTO LASER PER IL TAGLIO DI LAMIERE | 6.000 × 2.500 MM



MATERIALI E SPESSORI LAVORABILI:

- ACCIAIO AL CARBONIO FINO A 30 MM
- ACCIAIO INOX FINO AL 30 MM
- ALLUMINIO FINO AL 30 MM
- RAME FINO AL 12 MM
- OTTONE FINO AL 18 MM
- TITANIO FINO AL 15 MM

Forature fino a un terzo dello spessore della lamiera.



PLASMA 3D

VERSATILITÀ E POTENZA PER SPESSORI TOP

Plasma Bevel.

con testa a forare ISO30 a 6 utensili su banco di taglio 18.000×3.000 m.

SPESSORE MAX TAGLIO DRITTO: 60 MM

SPESSORE MAX TAGLIO BEVEL FINO A 45°: 35 MM

PLASMA DRILL: FORO MAX 22MM E MASCHIATURA FINO A M18



OSSITAGLIO

ROBUSTEZZA PER I MATERIALI PIÙ SPESSI

L'ossitaglio resta insostituibile per spessori elevati e acciai strutturali.

Ideale per carpenterie pesanti e tagli multipli in parallelo.

LINEA DI OSSITAGLIO DA 50 METRI X 2.5METRI , CON 2 PORTALI AUTOMATICI A 6 CANNELLI SOITAAB CNC. SPESSORI LAVORATI DA 18 MM A 300 MM.



PIEGATURA

FORME PRECISE, FINITURE PERFETTE

Il parco macchine completamente rinnovato e composto da:

PRESSA PIEGATRICE SAFAN DARLEY ELETTRICA CAMPO DI LAVORO 3000 MM 100 TONS

PRESSA PIEGATRICE SAFAN DARLEY IDRAULICA CAMPO DI LAVORO 4200 MM 320 TONS

PRESSA PIEGATRICE CBC CAMPO DI LAVORO 6000 MM 500 TONS

Eseguiamo anche piegatura oltre il formato e Calandratura a disegno



ALTRE LAVORAZIONI

DETTAGLI CHE FANNO LA DIFFERENZA

Integrazione di lavorazioni meccaniche e smussi direttamente in fase produttiva per offrire un prodotto finito pronto alla saldatura, attraverso:

CIANFRINATURA E SMUSSI SU SPECIFICA TECNICA
FILETTATURE, LAMATURE, BARENATURE E SVASATURE



QUALITÀ

CONTROLLO TOTALE TRACCIABILITÀ COMPLETA

- Tracciabilità di prodotto e processo
- Controllo qualità
- **Marcatura CE** dei prodotti realizzati secondo la norma **UNI EN 1090-1** Classe di Esecuzione **EXC4**
- Certificato 3.1, marcatura CE e DoP del materiale lavorato
- Certificato di Controlli ultrasuoni e/o trattamenti superficiali
- Sostenibilità e Responsabilità ambientale



MAGAZZINO

- Inox aisi 304-310-316;
- Acciai strutturali S235, S275, S355;
- Acciai termomeccanici S690QL , S700MC, S890QL e S900MC ad alto limite di snervamento;
- Acciai antiusura HB400, HB 450 e HB500;
- Lamiera zincata, forata, bugnata, striata;
- Alluminio;
- Rame e titanio.

